

# Behälter-Dissolver

im Pilot- bzw. Technikumsmaß

- » Leistungsstarker Vertikal-Dissolver
- » Optimale Lösung zum Dispergieren von fließfähigen Produkten
- » Robuster Butterfly-Mischer optional einsetzbar
- » Optimale Lösung zum Homogenisieren von thixotropen und zähflüssigen Medien
- » Wandgängiger Abstreifer optional einsetzbar



Beim Dispergieren bildet das Zusammenspiel von Massenbeschleunigung und Reibung die Basis für das produktspezifische, optimale Schergefälle. Durch die erprobte Abstimmung von Mischwerkzeug, Geometrie, Drehzahl und Behälterabmessung wird ein hochgradige effizienter Mischeffekt erzeugt. Eine großvolumige Umwälzung sorgt für den raschen Einzug der Feststoffe.

## Eigenschaften

- » stationärer Mischbehälter mit integriertem Hub zum Öffnen des Behälters
- » sehr gute Zugänglichkeit in den Behälter (Reinigen)
- » integrierte Pulvereinsaugung aus koppelbarem Fluidisierungsbehälter (Pulvervorlage)
- » einfache Abfüllung, gravimetrisch über Waage oder mit dosiertem Austrag über Pumpe
- » Einsatz einer
  - a) Feinzahnscheibe erzeugt ein starkes Schergefälle zwischen (Dissolver-)Scheibe und Behälterwand
  - b) Grobzahnscheibe zum Aufbrechen größerer Agglomerate und zum Einsatz von abrasiven Produkten
  - c) Kombischeibe mit zusätzlich angestellten Flügeln für eine verstärkte Umwälzung
  - d) Multisog-Zahnscheibe für einen maximalen Energieeintrag durch parallel gekoppelte Scheibe(n) mit stoßverlustfreien Verbindungsstegen



## Behälter-Dissolver / Labor bzw. Technikum

### Ausführungsvarianten

- » **Antriebsleistungen** von  
0,75kW bis 4kW für Laboranwendungen  
1,1kW bis 160 kW für Technikums- und  
Produktionsmaschinen
- » **Behältergrößen** von  
1,6l bis 3,0l für Laboranwendungen  
5,0l bis 1200l für Technikums- und  
Produktionsmaschinen
- » **Betriebsdrücke** von 0,05 bis 1,2 bar abs.
- » Hub-Anpassung bei kundenspezifischen  
Behältergrößen
- » **Antriebsleistung nach Produkteigenschaften**  
und Ansatzgröße
- » **Abnehmbare Mischwerkzeuge**
- » **Vakuumdichte Haube**
- » **Vakuumausführung** mit Vakuumanlage und  
Vakuumregelung
- » Einarmiger **Wandabstreifer** mit eigener  
Antriebseinheit
- » Fahrbare **Wechselbehälter**  
(mit/ohne Doppelmantel/Doppelboden)
- » **Temperier-System**  
(Heizung und/oder Kühlung)
- » **Feststoffeintrag unterhalb Produktspiegel**  
mittels Vakuumeinsaugung
- » **FDA-, GMP- oder SIL-konformes Design**
- » **Explosionsschutz** nach ATEX/  
Richtlinie 2014/34/EU
- » **Digitale Druck-, Temperatur-, Drehzahl  
und / oder Leistungsanzeige**
- » Automatische **Drehzahlrückregelung**
- » Festverdrahtete **Relaissteuerung (VPS)**,  
**Kompakt-Controller** oder **speicherpro-  
grammierbare Steuerung (SPS)**
- » **Mischsequenzautomatik** mit variabler Zeit,  
Drehzahl und Vakuumvorgabe
- » **Rezeptverwaltung** und **Dosiersteuerung**
- » Chargenbezogene **Protokollierung** der  
Betriebs-, Prozess- und Produktionsdaten
- » **Touchscreen-Bedienpanel** mit  
Prozessvisualisierung
- » **Fernwartung** und **Ferndiagnose**

### Anwendungsmöglichkeiten

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in der chemischen, pharmazeutischen, kunststoffverarbeitenden sowie der Farb-, Lack- und Baustoff-Industrie.

#### Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

- » Farben und Lacke
- » Grundierungen
- » Druckfarben
- » Klebstoffen
- » Beschichtungen
- » Kunststoffpasten
- » Cremes und Salben etc.

Rufen Sie an: Vertriebs-Telefon +49 (0) 62 06 / 94 46 0