



Hochleistungs-Dissolver mit Butterfly-Mischer

- » **Leistungsstarker Vertikal-Dissolver**
- » **Optimale Lösung zum Dispergieren von fließfähigen Produkten**
- » **Robuster Butterfly-Mischer**
- » **Optimale Lösung zum Homogenisieren von thixotropen und zähflüssigen Medien**
- » **Wandgängige Abstreifer sind optional einsetzbar**
- » **Hohe Flexibilität in der Verwendung von weiteren Mischwerkzeugen (z.B. Kombi- oder Multisog-Scheibe)**

Beim Dispergieren bildet das Zusammenspiel von Massenbeschleunigung und Reibung die Basis für das produktspezifische, optimale Schergefälle. Durch die erprobte Abstimmung von Mischwerkzeug, Geometrie, Drehzahl und Behälterabmessung wird ein hochgradig effizienter Mischefekt erzeugt. Eine großvolumige Umwälzung sorgt für den raschen Einzug der Feststoffe.

Eigenschaften

- » Konzipiert für den **Einsatz von Wechselbehältern**
 - » Kombination mit einer Auspressvorrichtung sorgt für **rückstandsfreie Entleerung**
 - » Einsatz von einer
 - a) **Feinzahnscheibe** erzeugt ein starkes Schergefälle zwischen (Dissolver-)Scheibe und Behälterwand
 - b) **Grobzahnscheibe** zum Aufbrechen größerer Agglomerate und zum Einsatz von abrasiven Produkten
 - c) **Kombisheibe** mit zusätzlich angestellten Flügeln für eine verstärkte Umwälzung
 - d) **Multisog-Zahnscheibe** für einen maximalen Energieeintrag durch parallel gekoppelte Scheibe(n) mit stoßverlustfreien Verbindungsstegen
 - » **Butterfly:** Die Maschine ähnelt in ihrem Aufbau dem Standard-Dissolver, ist jedoch aufgrund der höheren Mischkräfte robuster ausgeführt.
- Der Butterfly-Mischer kann sowohl als Schnellläufer sowie als Mischer mit einer an das Produkt angepassten geringeren Drehgeschwindigkeit betrieben werden. Ein wandgängiger Abstreifer kann sowohl mit einer individuell einstellbaren Geschwindigkeit als auch mit einem Butterflyflügel adaptiert ausgeführt werden. Je nach Abstreifer-Variante sind ein oder zwei frequenzgeregelt Antriebe erforderlich.



Hochleistungs-Dissolver mit Butterflymischer

Ausführungsvarianten

- » **Antriebsleistung 30 kW**
- » Antriebsleistungen **den Produkteigenschaften anpassbar**
- » **Behältergröße 150l total,**
Nutzvolumen max. 100l
- » **Betriebsdrücke von 0,05 bis 1,2 bar abs.**
- » **Hub-Anpassung** bei kundenspezifischen Behältergrößen
- » **Abnehmbares Mischwerkzeug**
- » **Vakuumausführung** mit Vakuumanlage und Vakuumregelung
- » **Einarmiger Wandabstreifer** mit eigener Antriebseinheit
- » **Behälter temperierbar** über Doppelmantel/ Doppelboden
- » **Temperier-System** (Heizung und/oder Kühlung)
- » **Feststoffeintrag unterhalb Produktspiegels** mittels Vakuumeinsaugung
- » **FDA-, GMP- oder SIL-konformes Design**
- » Integrierte **CIP-Düsen**
- » **Explosionsschutz nach ATEX/ Richtlinie 2014/34/EU**
- » **Digitale** Druck-, Temperatur-, Drehzahl und/ oder Leistungsanzeige
- » **Automatische Drehzahlrückregelung**
- » **Festverdrahtete Relaissteuerung** (VPS), Kompakt-Controller oder Speicher-programmierbare Steuerung (SPS)
- » **Mischsequenzautomatik** mit variabler Zeit-, Drehzahl- und Vakuumvorgabe
- » **Rezeptverwaltung und Dosiersteuerung**
- » Chargenbezogene **Protokollierung der Betriebs-, Prozess- und Produktionsdaten**
- » **Touchscreen-Bedienpanel** mit Prozessvisualisierung
- » **Fernwartung und Ferndiagnose**

Anwendungsmöglichkeiten

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in der chemischen, pharmazeutischen, kunststoffverarbeitenden sowie der Farb-, Lack- und Baustoff-Industrie.

Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

- » Farben und Lacke
- » Grundierungen
- » Druckfarben
- » Klebstoffen
- » Beschichtungen
- » Kunststoffpasten
- » Cremes und Salben etc.

Rufen Sie an: Vertriebs-Telefon +49 (0) 62 06 / 94 46 0