GRIESER
Excellence in mixing

Planetenmischer

» Leistungsstarker Vertikalkneter
» Verarbeitung von hochviskosen bis plastischen Massen
» mit zwei Flügel- oder zwei Rahmen-Wendelmischwerkzeugen oder bis zu drei Wendel-MWZ erhältlich
» mit Dissolver- oder Butterfly-MWZ ergänzbar
» optionaler Abstreifer und/oder Temperatur-Lanze adaptierbar

Beim Mischen überlagern die Planetenmischer zwei Drehbewegungen, wobei sich die Mischwerkzeuge auf einer Kreisbahn und zusätzlich um sich selbst bewegen. Dadurch wird eine gleichmäßige, vollständige Durchmischung des Mischgutes im Rührbehälter sichergestellt.

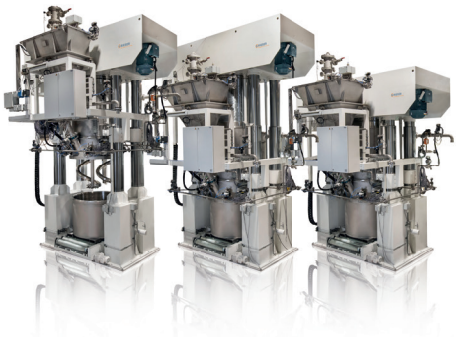
Eigenschaften

» Konzipiert für den Einsatz von Wechselbehältern
» Kombination mit einer Auspressvorrichtung sorgt für rückstandsfreie Entleerung
» Einsatz von Flügel- oder Rahmenmisch-werkzeugen
» In Kombination mit umlaufender, eigen-ständig angetriebener Dissolverscheibe: Verarbeitung von dünnflüssigen bis extrem hochviskosen Produkten bei gleichzeitiger feinster Dispergierung

Planetendissolver

Planetenmischer
mit 2 Mischwerkzeugen

Planetenmischer
mit 3 Mischwerkzeugen



Planetenmischer

Ausführungsvarianten

» Antriebsleistung den **Produkteigenschaften und Ansatzgröße**
» **Abnehmbare Mischwelle**
» **Abnehmbare Mischwerkzeuge**
» Automatisches **Ein/Ausdrehen der Wendel-Mischwerkzeuge** bei Haubenhub
» Vakuumdichte **Teleskophaube**
» **Vakuumausführung** mit Vakuumanlage und Vakuumregelung
» Abnehmbarer **einarmiger Wandabstreifer**
» **Fahrbare Wechselbehälter** (mit/ohne Doppelmantel/Doppelboden)
» **Temperier-System** (Heizung und/oder Kühlung)
» **Feststoffeintrag unterhalb Produktspiegels mittels Vakuumeinsaugung**
» **FDA-, GMP- oder SIL-konformes Design**
» **Explosionsschutz nach ATEX/ Richtlinie 2014/34/EU**
» **Digitale Druck-, Temperatur-, Drehzahl- und/oder Leistungsanzeige**
» Automatische **Drehzahlrückregelung**
» **Sauerstoffmessung** bzw. Gas-Mess-Systeme
» **Durchfluss- und Füllstandsmessung sowie -Überwachung**
» **Festverdrahtete Relaissteuerung** (VPS), Kompakt-Controller oder **Speicherprogrammierbare Steuerung** (SPS)
» **Mischsequenzautomatik** mit variabler Zeit-, Drehzahl- und Vakuumvorgabe
» **Rezeptverwaltung** und Dosiersteuerung
» **Chargenbezogene Protokollierung** der Betriebs-, Prozess- und Produktionsdaten
» **Touchscreen-Bedienpanel** mit Prozessvisualisierung
» **Fernwartung und Ferndiagnose**

Anwendungsmöglichkeiten

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in der chemischen, pharmazeutischen, kunststoffverarbeitenden sowie der Farb-, Lack- und Baustoff-Industrie.

Typischer Einsatzfall ist die Herstellung von:

» Farben und Lacke
» Grundierungen
» Druckfarben
» Klebstoffen
» Beschichtungen
» Kunststoffpasten
» Cremes und Salben etc.

Rufen Sie an: Vertriebs-Telefon +49 (0) 62 06 / 94 46 0

Grieser Maschinenbau- und Service GmbH I Chemiestraße 19 – 21 I 68623 Lampertheim

griesermbs.com